⑩ 日本 園特 許 庁(JP)

⑩特許出願公開

平2-174502 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)7月5日

B 60 L 11/18 H 01 M 8/00 8/00

7304-5H 7623-5H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

電気車 図発明の名称

> ②特 顧 昭63-325466

願 昭63(1988)12月22日 7000

個発 明 研 坂 本

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会社豊田自動織機

製作所内

@発 明 者 部 哲 明 愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会社豊田自動織機

製作所内

株式会社豊田自動織機 の出 願 人

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地

製作所

個代 理 人 弁理士 恩田 博宜

1. 発明の名称 雷気車

- 2. 特許請求の範囲
- 1. メタノールと水とを原料として髙渦雰囲気触 媒下で水素を生成するメタノール改質装置と、

その水素と酸素により電気を発生させる燃料電 池と

を搭載した電気車において、

前記燃料電池以外の、少なくとも電気車の走行 駆動系の動作を停止する第1の駆動停止スイッチ

前記燃料電池の発電を停止する第2の駆動停止 スイッチと

を備えてなる電気車。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は爾気車に係り、詳しくは、燃料電池 を搭載した電気車に関するものである。

[従来技術]

従来から水素と酸素により電気を発生させる燃 料電池があり、この水素をメタノール改質反応に より樽る方法がある。即ち、メタノールと水とを 順料として髙温触媒下で水素を生成するものであ る。そして、このメタノール改質装置を備えた燃 料電池と補助電池(鉛蓄電池)とのハイブリッド 電源をフォークリフト等の車両に搭載した場合に は、キースイッチのオン操作により燃料電池が起 動され発電を行い、燃料電池と補助電池にて走行 用モータや荷役用ポンプモータを駆動して、走行 や荷役(リフト、ティルト)を行なうことができ る。さらに、キースイッチのオフ操作により燃料 電池の発電が停止されるとともにその他の機器の 駆動が停止される。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、上述した電気車においては、小休止等 によりキースイッチが高い頻度でオン・オフ操作 (起動・駆動停止)が行なわれ、改質装置及び燃 料電池では加熱・冷却が繰返し行なわれることに なり熱的疲労により券命を短くしてしまう。

2 -

特開平 2-174502(2)

この発明の目的は、長寿命化に優れた電気車を 提供することにある。

[課題を解決するための手段]

この発明は、メタノールと水とを原料として高温雰囲気触媒下で水素を生成するメタノール改質 装置と、その水素と酸素により電気を発生させる 燃料電池とを搭載した電気車において、

前記燃料電池以外の、少なくとも電気車の走行 駆動系の動作を停止する第1の駆動停止スイッチ と、前記燃料電池の発電を停止する第2の駆動停 止スイッチとを備えてなる電気車をその要旨とす るものである。

[作用]

短時間の駆動停止の際には第1の駆動停止スイッチを操作することにより燃料電池以外の、少なくとも電気車の走行駆動系の動作が停止され、長時間の駆動停止の際には第2の駆動停止スイッチを操作することにより燃料電池の発電が停止される。

[実施例]

- 3 -

フレーム11の内筒上部にはパーナ18が設けられ、そのパーナ18にはプロワ19にて空気 (酸素)が供給されるとともメタノールポンプ 20にて前記メタノールタンク9からメタノール が供給される。そして、メタノール改賞装置1の 起動時の昇温の際にはパーナ18によりメタノー ルが空気中の酸素にて燃焼してその高温の燃焼ガ 以下、この発明を具体化した一実施例を図面に 従って説明する。

本実施例はメタノール改質装置を備えた燃料電池と補助電池によるハイブリッド電源をフォークリフトに搭載にしたものであり、当該ハイブリッド電源にて走行用モータと荷役用ポンプモータが駆動されるようになっている。

第1図は走行用モータの電源供給系を示し、全体としてメタノール改質装置1と燃料電池2とDC/DCコンバータ3と鉛蓄電池4と走行用直流モータ5aと荷役用ポンプモータ5bとから構成されている。

水タンク6の水は水ポンプ7の駆動により混合器8に供給されるとともに、メタノールタンク9のメタノールはメタノールボンプ10の駆動により混合器8に供給され、この混合器8にて水とメタノールが混合され、メタノール改質装置1に供給される。

メタノール改賞装置1は第2図及び第2図のA - A 断面を示す第3図に示すように、円筒形をな

- 4 -

スは内筒を通過し前記改質原料供給管15内のメタノール/水の改質原料を加熱するとともに、外筒を通過し各触媒醛13を加熱して排気通路21から外部に排出される。

又、触媒層13においては、上述したバーナ 18での燃焼による高温雰囲気下においてメタノ

- 6 -

特開平 2-174502(3)

ールと水とを原料として改図触媒 1.4にて水素を生成する(CH_3 $OH+H_2$ $O→3H_2$ $+CO_2$ $-\Delta Q$)。この水素生成反応は吸熱反応であるために加熱が必要となっている。

燃料電池2は、リン酸電解質22を介して水素極23と酸素極24が対向配置され、水素極23側に前配メタノール改質装置1により生成された水漿が前記水素排出管17からフィルタ25を介して供給される。又、酸素極24側にプロワ26により空気(酸素)が供給される。

さらに、この燃料電池2には該燃料電池2を加熱及び冷却するための熱交換器(オイル管)27が配置され、この管内にはオイルポンプ28の駆動により熱交換器29及びオイルタンク30を介してオイルが循環される。熱交換器29には起動用パーナ31が設けられ、メタノールポンプ32により前記メタノールタンク9からメタノールが供給される。そして、燃料電池2の起動時には起動用パーナ31にてメタノールが燃焼してオイルが加

- 7 -

に接続されている。又、DC/DCコンバータ3の出力を表行されている。又、DC/DCコンバータ3の出すでは分を表示してものが接触が開てした。というでは、3500のでは、3500のでは、2000のでは、2

又、運転席に設けたリフトレバーの操作により スイッチング回路36が閉路して荷役用ポンプモータ5bが駆動されて作動油をリフトシリンダに 供給してフォークの上昇動作を行なわせる。

システム全体を制御するコントローラ37は前 記各プロワ19,26,33、ポンプ7,10, 熱され、オイルが循環され燃料電池2が約100 ℃付近まで昇温される。

燃料電池2の温度が約100℃に達すると発電が開始される。燃料電池2は発電を開始するとと発 熱反応により温度が上昇するが反応に適正な温度は190℃±20℃付近であり、その温度や冷却を に温度制御する必要がある。燃料電池2の冷却は プロワ33を駆動し、熱交換器29にて循環又のは オイルが冷却することにより行なわれる。とプロワ 33を駆動するとともに、起動用パーナ31に振 りメタノール炎を著火し、熱交換器29にて循環 りメタノール炎を著火し、熱交換器29にて振 りメタノールを加熱することにより行なわれる。

燃料電池2においては、メタノール改質装置1から供給される水素とプロワ26により供給される空気(酸素)により水素極23と酸素極24との間に起電力が発生する。又、水素の未反応物は逆火防止器34を介して前記メタノール改質装置1のパーナ18に戻される。

燃料電池2の両電極はDC/DCコンパータ3

- 8 -

20,28,32を駆動制御するとともに、メタノール改質装置1の触媒温度を検出する温度を検出する温度を検出する温度を検出するのに変更を検出する。又、コントローラ37は電圧を検知する。又、コントローラ37は電圧との出力電圧との出力電圧との端部40による数率である。さらに、温度センサ42による鉛帯電池4の温度を検知する。

コントローラ37はDC/DCコンパータ3に 燃料電池2からの出力電流指令値を出力するとと もに、DC/DCコンパータ3と鉛蓄電池4との 間に設けられた負荷コンタクタ44を開閉制御する。

フォークリフトの運転席には第1の駆動停止スイッチとしてのキースイッチ45と、第2の駆動 停止スイッチとしての完全停止スイッチ46とが 設けられている。このキースイッチ45は燃料電

- 10 -

他2の発電に関係しない車両の走行に係る機器の駆動を停止する際に使用され、完全停止スイッチスイッチ46は燃料電池2の発電を含む全ての機器の駆動を停止する際に使用される。この両スイッチ45、46からの信号がコントローラ37に入力される。

次に、前記キースイッチ45のオン操作に伴う このシステムの起動制御を説明する。

まず、コントローラ37はキースイッチ45がオン操作されたことを検知すると、メタノール酸質装置1の触媒温度が改質反応可能な最低温度が改算反応可能、メタノールを限力を駆動してメタノールを振った。コントローラ37は燃料電池2が開いた。コントローラ37は燃料電池2が開いた。最低温度(100℃)に達するまでの間、メタノールを燃料電池2を開いまた。カインプ32とプロワ33を駆動してによりオイルを循環させ燃料電池2を昇温させる。

- 11 -

た後、負荷コンタクタ44を閉じて外部への電力 供給を開始する。

この時、コントローラ37はDC/DCコンパータ3に燃料電池2からの出力電流値に従って指令値でで、 DC/DCコンパータ3はその値にで従っての Bに定電流 LB と行って では、 とり の では、 B と温度を 常はしている。 DC では、 B と温度を 常はしている。 DC での では、 B と に が の は の が の は い の は は い の な が で の な が で の は の は の な が で の は の は の な が で の は の は の な が で の は の は の な な が で の は の は の は の な が で で な 場合には 低 出 か 便に た 電 さ れ て い る 場 で に は 低 出 か の と の な が で な 場 で に は 低 出 か の に な 場 で に な が で な る。

コントローラ37は燃料電池2の発電が開始されると同時に起動用バーナ31へのメタノール供給を停止しプロワ33により燃料電池2を冷却する。

次に、この燃料電池2と鉛蓄電池4の運転方法
- 13 -

そして、コントローラ37はメタノール改質装置1の触媒温度が改質反応可能な最低温度約250℃)に達するとともに燃料電池2が発電ンプラの低温度(約100℃)に変動し、メタノール改質装置10次を駆動し、メタノール改質装置10次を軽曲して燃料でのよりでは、メタノール改質装置10次を経由して燃料でのよりに改善でのとき、燃料電池での未反応水水には、流水防止器34を介してメタノール改質装置10次によりで燃焼される。

それ以後、コントローラ37はメタノール改質 装置1のメタノールポンプ20を停止しメタノー ル改質装置1でのパーナ18の燃焼を未反応水茶 主体で行なわせる。

コントローラ37は燃料電池2への水素供給が始まると同時にプロワ26を駆動し空気(酸素)を供給する。水素と酸素の供給が始まると燃料電池2の両電極間にオープン電圧が発生する。コントローラ37はオープン電圧が規定の電圧に達し

- 12 -

を説明する。

燃料電池2の出力電力はDC/DCコンバータ3を経由して走行用モータ5a等の負荷、又はは、補助バッテリーとしての鉛蓄電池4に供給されるわけであるが、DC/DCコンバータ3はそのの充電電圧VBになるのは、燃料電池2と鉛蓄電池4によるハイで製り、燃料電池2、DC/DCコンバータ3の出力、燃料電池4の放電が進んでいる状態では出力になるように制御する。

そして、短時間の駆動停止の際には連転者によりキースイッチ45がオフ操作される。すると、コントローラ37はキースイッチ45がオフス保作されたことを検知し、負荷コンタクタ44は閉路にしたままで、走行用モータ5 a 及び荷役用ポンプモータ5 b 等の燃料電池2の発電に関係しないを種機器の駆動を停止させる。従って、キースイッチ45のオフ操作では燃料電池2の発電は継続

- 14 -

特關平 2-174502(5)

されるが、走行荷役等の操作はできなくなる。この時、燃料電池2で発電された電力は鉛蓄電池4に充電されることになりコントローラ37は鉛蓄電池4の充電量を検出しながら充電が進むにつれて燃料電池2の出力を下げていく。そして、この状態からキースイッチ45が再びオン操作されると走行及び荷役操作することができる。

さらに、長時間にわたる駆動停止の際には運転者により完全停止スイッチ46が操作される。すると、コントローラ37は完全停止スイッチ46が操作されたことを検知し、燃料電池2の発電を停止させる。

このように本実施例によれば、キースイッチ4 5と完全停止スイッチ46を設け、キースイッチ 45のオフ操作により燃料電池2の発電に関係し ない各機器(走行用モータ5 a、荷役用ポンプモ ータ5 b等)の駆動を停止させ、完全停止スイット チ46の操作により燃料電池2の発電を含む全て の各機器の駆動を停止させるようにした。従って、 短時間の駆動停止の際にはキースイッチ45をオ

- 15 -

フ操作し、又、長時間にわたる駆動停止の際には 完全停止スイッチ46を操作することにより、メ タノール改質装置1と燃料電池2のオン・オフ操 作(起動・駆動停止)の頻度を少なくしてメタノ ール改質装置1と燃料電池2の加熱・冷却の繰返 しによる熱的疲労を軽減して長寿命化することが できる。

[発明の効果]

以上詳述したようにこの発明によれば、長寿命 化に優れた電気車を提供することができる優れた 効果を発揮する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例の電気車の概略構成図、第2図はメタノール改質装置の断面図、第3図は第2図のA-A断面図である。

1はメタノール改質装置、2は燃料電池、45は第1の駆動停止スイッチとしてのキースイッチ、46は第2の駆動停止スイッチとしての完全停止スイッチ。

特許出願人 株式会社 豊田自動織機製作所 - 16 -



